



REPSEAL 124

Le REPSEAL 124 est un joint de bride universel, il est utilisé uniquement en applications statiques et convient à toutes les branches de l'industrie. Le REPSEAL 124 est un PTFE pur de faible densité, élaboré sous forme de cordons ovalisés de différentes dimensions et conditionnés en bobines de longueur variables.

CARACTERISTIQUES	AVANTAGES
Une face auto-adhésive	- facilité de mise en place
Souple et flexible	- s'adapte bien à toutes les surfaces même les plus rugueuses
Vieillessement nul	- longue durée de vie
Anti-adhérence	- démontage facile, ni grattage ni nettoyage lors du changement de joint
Température d'utilisation de - 240°C à + 270°C	- large plage de fonctionnement, pointe possible à 315°C
PH : 0 à 14	- inerte aux acides et bases sauf métaux alcalins en fusion, fluor et gaz fluorés à hautes températures et pression
Pression d'utilisation jusqu'à 120 bar (3000 psi)	- ne se détériore pas et ne bouge pas sous l'effet de la pression. Sur des surfaces planes et rainurées la pression peut atteindre 210 bar
Tenue au vide	- taux de fuite de l'hélium : 3×10^{-8} mbar x 5-l à P = 1 bar
Sans saveur, inodore et hydrophobe	- absorption et contamination nuls. - peut être utilisé en contact avec les aliments. (conforme aux normes de la F.D.A.)
Conditionnement en rouleaux	- moins de stockage - pas de chutes - pas de perte de temps pour la découpe de joints

Applications :

Étanchéité de tous types de circuits équipés de brides et transportant des fluides corrosifs ou chauds.

Exemples: brides de raccordement ou de fermeture, conduits de fumées ou de gaz, couvercles en béton, regards en verre, échangeurs thermiques, réservoirs en matières plastiques renforcés de fibre de verre, pompes et compresseurs, trous d'homme, joints céramique, systèmes hydraulique et pneumatique, adductions d'eau, conduits de ventilation et ventilateurs, soufflets et compensateurs.

Bref toutes les applications industrielles nécessitant une longue durée de vie ou une étanchéité sans faille.

Domaines d'utilisation :

Chimie, pétrochimie, agro-alimentaire, pharmaceutique et industrie en générale.

Conditionnement :

<i>Largeur</i>	<i>Epaisseur</i>	<i>Longueur par bobine</i>
3 mm	1,5 mm	30 m
5 mm	2,0 mm	20 m
7 mm	2,5 mm	15 m
10 mm	3,0 mm	10 m
14 mm	5,0 mm	5 m
17 mm	6,0 mm	5 m
20 mm	7,0 mm	5 m

Autres dimensions possibles sur demande

Instructions d'installation :

- 1) Nettoyer les faces de brides pour enlever l'oxydation et les corps étrangers.
- 2) Lubrifier les boulons et les écrous.
- 3) Oter le papier protecteur de la face autoadhésive.
- 4) Placer le REPSEAL124 au milieu de la partie à étancher et à l'intérieur du cercle des boulons. Presser fermement le REPSEAL124, l'adhésif le maintient sur la bride.
- 5) Les extrémités doivent se chevaucher près d'un emplacement de boulon, sur près de 2 cm. Pour les tuyauteries en matériaux fragiles verre, céramique, matières plastiques, les extrémités seront coupées en biseau ou en quinconce.
- 6) Mettre en place la bride opposée et serrer les boulons uniformément de préférence à la clef dynamométrique. Le joint doit être écrasé jusqu'à une fois et demi sa largeur initiale (voir tableau valeurs de déformation au serrage).

Choix des largeurs* :

Brides jusque	Largeur mm
Ø 50 mm	3
Ø 200 mm	5
Ø 500 mm	7
Ø 1000 mm	10
Ø 1500 mm	14
> Ø 1500 mm	17/20

* dans le cas d'états de surface défectueux, prendre la largeur immédiatement supérieure.

Valeurs de déformation au serrage :

DIMENSIONS NOMINALES		LARGEUR en mm x EPAISSEUR en mm		
Largeur en mm	Epaisseur en mm	CHARGE 10 N/mm²	CHARGE 20 N/mm²	CHARGE 30 N/mm²
3	1,5	3,50 x 0,42	4,70 x 0,38	5,70 x 0,30
5	2	5,90 x 0,76	7,20 x 0,62	8,90 x 0,50
7	2,5	8,10 x 1,01	10,60 x 0,79	12,30 x 0,70
10	3	11,80 x 1,18	14,80 x 0,93	17,80 x 0,85
14	5	18,40 x 1,65	23,20 x 1,25	26,40 x 1,00
17	6	22,30 x 2,12	26,10 x 1,45	28,20 x 1,25
20	7	26,70 x 2,35	34,20 x 1,80	36,00 x 1,40